

三聯式印表機

型號：MD332S



使用說明

第一章 概述	2
1-1 技術規格	3
1-2 週邊規格	3
第二章 包裝明細	4
第三章 色帶及發票安裝	5
3-1 色帶安裝	5
3-2 發票或對帳紙安裝	5
3-3 移除發票或對帳紙	5
第四章 連接介面	6
4-1 背面位置說明	6
4-2 Printer /RS-232 介面	6
4-3 錢櫃控制介面	6
第五章 控制面板	
5-1 按鍵說明	7
5-2 自我測試頁	8
第六章 指撥開關設定	9
第七章 ESC/POS 控制碼指令集	10
新增指令集 NO.1(條碼列印設定)	21
※故障時的簡易排除方法	22

第一章 概述

MD332S 三聯式 POS 印表機，其設計採用 EPSON 最新機型之點矩陣撞擊式印表機，主要針對市面上常用之收銀機或 POS…等電腦週邊設備所研發，其主要功能如下：

1. 輪式送紙，送紙順暢，避免產生卡紙現象。
2. 採用 9 針印字頭，高速的雙向列印提供無與倫比的列印效率。
3. RS-232 及 Printer port 兩種介面並存，不用擔心選用到只有一種介面之機器，可隨時更換介面，提高介面實用性。
4. 可接錢櫃信號(RJ45 介面)，提升多層次使用組合。
5. 每頁可列印 28 行，每行 32 個(或 36 個)文數字，最快速列印全頁 30 行中文，平均 9 秒以下完成。
6. 內建中文 BIG5 碼，13053 個常用及罕用繁體中文字型，呈現更完美的票據內容。
7. 符合 POS 系統專用 ESC/POS 控制碼，不僅能與您的系統連結，更便於擴展 POS 軟體功能。
8. 中文列印方式採特殊列印，字體優美，長期使用不會有折合線或是字型模糊。
9. 除發票外，尚可列印簡單電腦報表，如出貨單、掛號單據…等應用功能，提升本機多元化的運用。
10. 無紙自動偵測功能，發票用完時警示聲音、燈號自動響起、亮起，提醒使用者更換紙張。
11. 體積輕小 170×190×115mm(W×D×H)，內建電源不佔空間。
12. 專用三聯式存根聯收集盒 95×190×120mm(W×D×H)的產品化設計，收集存根更方便，加速您的作業流程。
13. 在 Windows 平台下可正常操作。(附驅動程式 WIN98/2000、NT)
14. 最多可使用 4P 複印發票。
15. 本產品符合安規 CNS13438。

1-1 技術規格

1. 列印方式：矩陣式 9 針，雙向列印。
2. 列印速度：4.4 行/秒。
3. 列印字集：
 - 英文：95 字 ASCII 碼。
 - 中文：繁體/13053 字 BIG5 碼；簡體/6763 字 GB 碼。
 - (特殊中文字型可訂製)
4. 送碼方式：緩衝器(Buffer)6K Bytes。
5. 紙張大小：76.0mm×140mm/每頁。
6. 列印範圍：51.2mm×126mm/每頁。
7. 每行字數：32(或 36)個英文字，16(或 18)個中文字，可中英混合。
8. 行距：1.2mm；字距：0.35mm。
9. 英文字型大小：3.1mm(H)×1.6mm(W)。
10. 中文字型大小：3.1mm(H) ×3.2mm(W)。
11. 內建放大字型指令：垂直 2 倍；水平 3 倍。
12. 具同行重複列印功能。

1-2 週邊規格

1. 內建電源供應器。
2. 電壓：90-240V AC Input，50-60HZ 40(W)。
3. 串列介面：RS-232，9pin(female)。
4. 並列介面：標準印表機輸出埠。
5. 錢櫃控制：RJ11 輸出，24V DC，200ms pulse。
6. 平均故障週期(MCBF)：2,500,000 列印行數。
7. 印字機壽命：4,000,000 列印行數。
8. 使用環境：0-50°C，10-90%RH。

第二章 包裝明細

2-1 包裝細目

折開包裝盒之後請檢查下列組件是否齊全：

- | | |
|-----------------|----|
| 1.印字機主體(MD332S) | x1 |
| 2.置紙盒 | x1 |
| 3.色帶 | x1 |
| 4.通訊線 | x1 |
| 5.測試用空白紙張 | x1 |
| 6.使用說明檔案 | x1 |



※注意事項

1. 請將印字機置於平面之檯座或平放於桌面。
2. 使用前將上蓋打開取出印字機保護板。
3. 請使用規定電源，勿將印字機與負載大電流之電器設備共用同一個插座(如馬達……等)。
4. 請勿置入如硬幣、原子筆、大頭針等會妨礙印字正常操作之異物。
5. 外殼機蓋可用乾布沾無刺激性清潔劑擦拭，切勿將清潔劑直接噴灑，以免滲入內部影響機件。
6. 色帶及發票紙未裝入前請勿讓印字機操作，此舉可能致使印字頭損壞。
7. 請使用合乎規格之發票紙(請參閱 1-1 技術規格)。
8. 列印中請勿打開上蓋(此舉可能直接將這印字頭造成某種程度損壞)。
9. 機體上方請勿放置重物或小容器。
10. 請勿隨意拆解機件。
11. **手動進紙時，請務必將電源關閉。**

第三章 色帶及發票安裝

3-1 色帶安裝

1. 將印字機電源關閉。
2. 將發票取出。
3. 面對印字機前方並打開上蓋。
4. 將色帶包裝盒打開並將色帶取出。
5. 依慣性將色帶之本體置於印字頭之前方向色帶之外殼對準印字機上之卡筍輕輕壓下並蓋上上蓋。

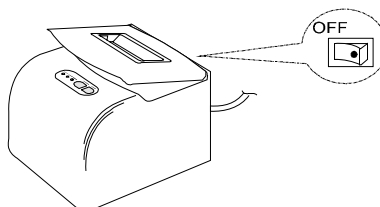


Fig. 3-1

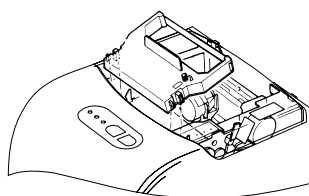


Fig.3-1-1

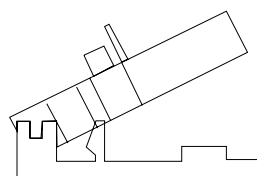
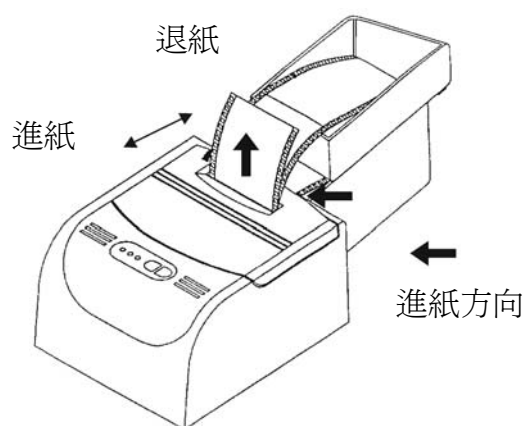


Fig. 3-1-2

注意：色帶需置於印字頭前方，不可使之鬆散，可先轉色帶盒之旋轉鈕，將之旋緊後方可置入。

3-2 發票或對帳紙安裝

1. 請用符合規格之發票紙張。
2. 將發票紙置入發票進紙槽。
3. 將左方之送紙輪向進紙方向轉動，使紙張一直到定位。
4. 手動進紙時，必需將電源關閉。

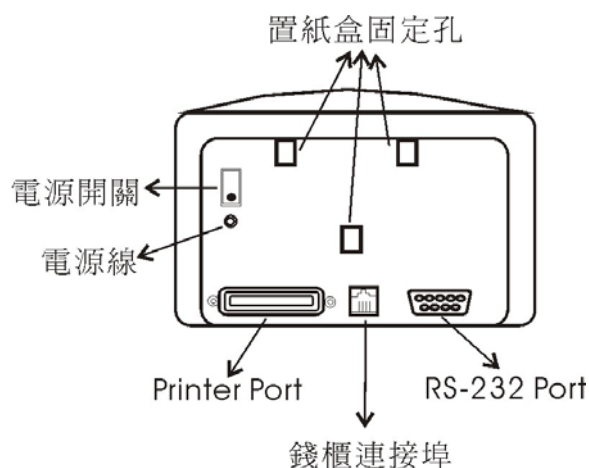


3-3 移除發票

1. 左方之送紙輪向退紙方向轉動，直到發票紙脫離印字機本體即完成此動作。
2. 手動退紙時，必需將電源關閉。

第四章 連接介面

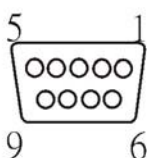
4-1 背面位置說明



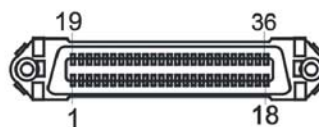
4-2 Printer / RS-232 Port (Parallel Interface) 界面連接

※使用 Printer Port 時，將 Centronic cable 之一端插入 MD332S 之背面 Centronic 母座並將兩邊上鎖即可完成。

※使用 RS-232 Port 時，直接將連接線之公端插入 MD332S 之背面 RS-232 母座即可。



RS-232 Port

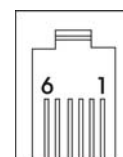


Printer Port

4-3 錢櫃控制

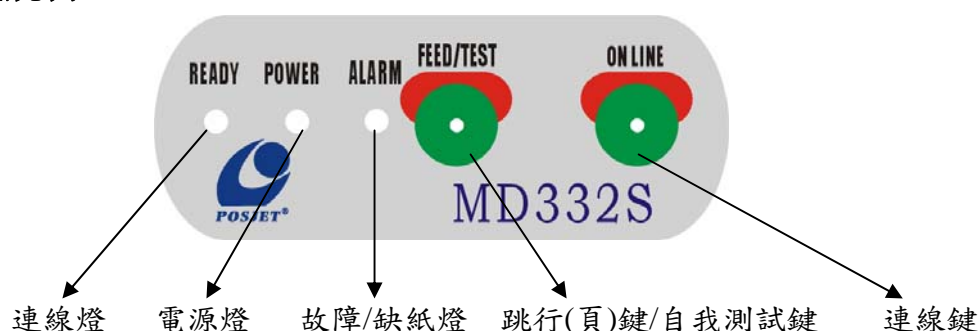
2005/6/1 起 錢櫃腳位異動如下，請特別注意~

Pin	Function
1	F.G. Frame Ground
2	L(-) Drawer Kick-out drive signal
3	SW(+) Drawer oper/close signal
4	L(+) +24V DC
5	L(-) Drawer Kick-out drive signal
6	SW(-) Frame Ground



第五章 控制面板

5-1 按鍵說明



1. ON LINE 按鍵

此鍵功能在於印字機與主機之間作 ON LINE 及 OFF LINE 切換，當 OFF LINE 時始可裝入發票紙，於 ON LINE 時印字機可正常運作。當沒紙或機械發生故障時，等問題排除後，按此鍵恢復連線。

2. LINE FEED 按鍵(缺紙狀態時此鍵無效)

①先按一次 ON LINE 鍵，使本機成 OFF LINE 狀態，按一次本鍵可讓發票前進一行(1/6 吋)，當此鍵按住超過 2 秒(2S)時，可進紙至下一頁之起始定位。

②於缺紙時，按一次鍵可讓發票前進半行(1/12 吋)，若持續按著此鍵則連續送行。

3. POWER 指示燈

顯示此機是否處於電源開啓狀態。

4. ALARM 指示燈

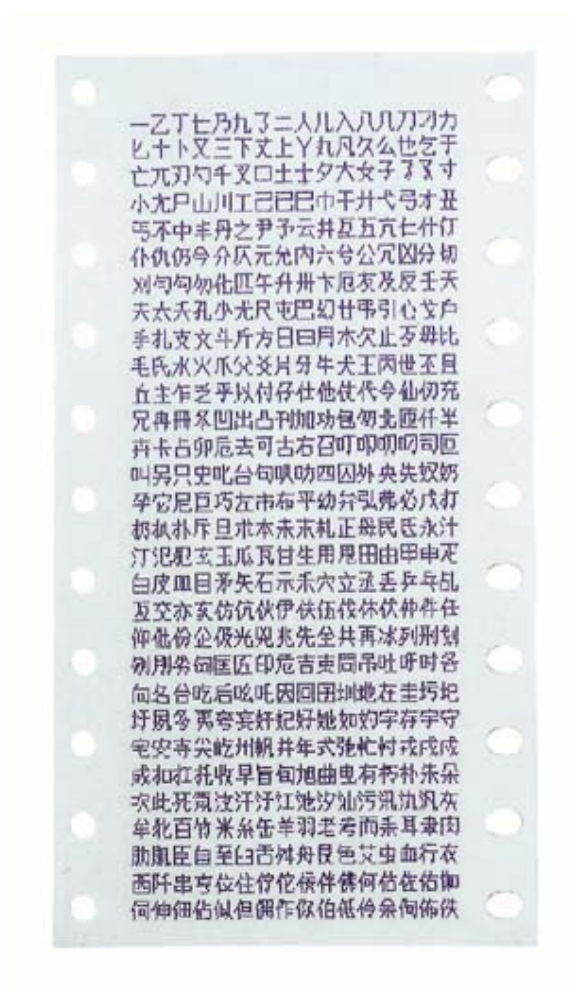
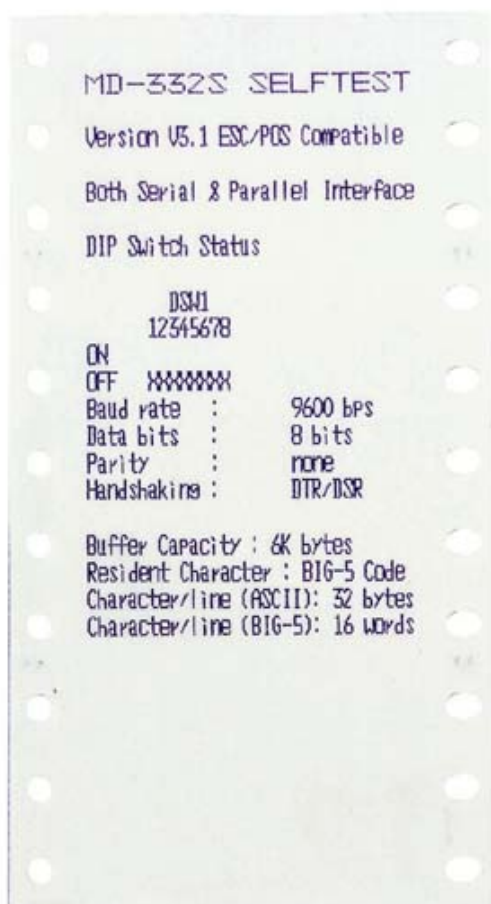
當發票用完時 ALARM 指示燈會閃爍，並發出間斷聲響(嗶……)表示紙張已用完待更換新的發票，若機械發生故障時，會發出連續聲響(嗶=====) ALARM 指示燈會持續亮著，直到問題排除後按 ON LINE 鍵，ALARM 燈才會熄滅。

5. READY 指示燈

可顯示此機目前位於 ON LINE 或 OFF LINE 狀態。

5-2 自我測試

按住 LINE FEED 鍵，再將印字機電源打開，(開始列印時手即可放開)，即馬上進行自我測試列印。



第六章 指撥開關設定(DIP SWITCH SETTING)

1. 將電源關閉。
2. 印表機底部朝上並置於桌面，
3. 卸下底部有一長方形鐵片的二個螺絲。
4. 於印表機控制板上有一組指撥開關，可依需求調整(請參照下方表格說明)。
※ 建議事項：機殼之拆裝，需由產品工程師執行。

功能敘述如下：

DIP-SW1

Switch	功能	ON	OFF
1-1	DATA TRANSMISSION RATE	4800 bps	9600 bps
1-2	DATA BIT	7 data bit	8 data bit
1-3	PARITY CHECK	No-parity check	Parity Check
1-4	PPARITY SELECTION	EVEN parity	ODD parity
1-5	HANDSHAKE	XON/XOFF	DTR
1-6	LINE BYTES	36 bytes	32 bytes
1-7	Not used		
1-8	Not used		

第七章 ESC / POS 控制碼指令集

LF Line Feed

控制碼 (OA)_H

說明 將目前列印行之內容列印後，執行跳行。

CR Carriage Return

控制碼 (OD)_H

說明 將印字頭置於起始位置

FF From Feed

控制碼 (OC)_H

說明 跳頁，本印表機每頁設定值為 30 行，若已列印 8 行，碰到此指令會自動跳 22 行，停在下一頁頁首位置。

ESC+ '\$' Set absolute print position

控制碼 (1B)_H (24)_H (n1)(n2), 1 ≤ n1, n2 ≤ 30, n2 > n1

說明 將印字範圍設定在第 n1 與 n2 之行間

ESC+ ' - ' Turn underline on/off (toggle)

控制碼 (1B)_H (2D)_H, Turn On

說明 將後續列印之內容，加底線後列印

控制碼 (1B)_H (2D)_H, Turn Off

說明 將後續列印之內容，取消底線列印

ESC+ '@' Initial Printer

控制碼 (1B)_H (40)_H

說明 將印表機設定為初始狀態

ESC+ ' J' Print and feed paper

控制碼 (1B)_H (4A)_H

說明 列印後，印表機自動跳到下一頁頁首

ESC+ ' d' Print and feed n lines

控制碼 (1B)_H (64)_H + n, 1 ≤ n ≤ 30

說明 列印後，印表機自動跳 n 行

ESC+ ' p' Generate pulse

控制碼	(1B) _H (70) _H OR (07) _H
-----	--

說明	印表機輸出錢櫃控制訊號
----	-------------

ESC+ ' R' Select an international character

控制碼	(1B) _H (52) _H
-----	-------------------------------------

說明	多國字碼選擇
----	--------

ESC+ ' W' Select double width character

控制碼	(1B) _H (57) _H
-----	-------------------------------------

說明	水平放寬字型(請參閱程式設計指引)
----	-------------------

ESC+ ' ▲' Select double width character

控制碼	(1B) _H (1E) _H
-----	-------------------------------------

說明	設定雙倍水平放寬字型
----	------------

ESC+ ' ▼' Cancel double width character

控制碼	(1B) _H (1F) _H
-----	-------------------------------------

說明	取消雙倍水平放寬字型
----	------------

ESC+ ' G' Turn ON/OFF Strike n Times

控制碼	(1B) _H (47) _H
-----	-------------------------------------

說明	設定重複列印
----	--------

ESC+ ' Z' Select/cancel vertical expanded character mode

控制碼	(1B) _H (5A) _H
-----	-------------------------------------

說明	設定雙倍垂直放大字型
----	------------

※ 註：H：表示十六進位數值
+：表示字元連續

CONTROL CODES LIST			
Control Code	Hexadecimal code	Function	Note
<LF>	0A	Line feed	
<CR>	0D	Carriage return	
<FF>	0C	Form feed	
<ESC> " \$" <n1> <n2>	1B 24 n1 n2	Set absolute print position	$1 \leq n1, n2 \leq 30$ $n2 > n1$
<ESC> "- " "1"	1B 2D 31	Select underline mode	
<ESC> "- " <1>	1B 2D 01		
<ESC> "- " "0"	1B 2D 30	Cancel underline mode	
<ESC> "- " <0>	1B 2D 00		
<ESC> "@"	1B 40	Initialize printer	
<ESC> "J"	1B 4A	Print and feed paper	
<ESC> "d" <n>	1B 64 n	Print and feed n lines	$1 < n \leq 30$
<ESC> "p"	1B 70	Generate pulse	
<ESC> "R" <n>	1B 52 n	Select an international character	$1 \leq n \leq 10$ Default n=0 Ref. to Table (1)
<ESC> "W" n	1B 57 n	Select double width character n Times	$0 \leq n \leq 3$ n=0 is off n=1 to 3 is on
<ESC> "W" n	1B 57 n		
<ESC> "▲"	1B 1E	Select double width character	
<ESC> "▼"	1B 1F	Cancel double width character	
<ESC> "G"	1B 47	Turn ON/OFF Strike n Times	$0 \leq n \leq 3$ n=0 is off n=1 to 3 is on
<ESC> "Z" "1"	1B 5A 31	Select vertical expanded character mode	
<ESC> "Z" "0"	1B 5A 30	Select vertical expanded character mode	
<BEL>	07	Generate pulse	

Remark: " " : ASCII code < > : Hex code

Ref. Table(1) Select an international character set (Default n=0)

n	Character Set
0	U.S.A.
1	France
2	Germany
3	U.K.
4	Denmark I
5	Sweden
6	Italy
7	Spain
8	Japan
9	Norway
A	Denmark II

LF

LF [Print and Line feed]

LF 列印後跳行.

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,"
AAAAA" ;CHR$(&HA);
2 PRINT #1," BBBB" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
1	AAAAA
2	BBBBB

BEL

BEL [Generate Pulse]

BEL 印表機輸出錢櫃控制訊號.

- Programming Sample

```
PRINT #1,CHR$(07);
```

CR

CR [Carriage return]

CR 將印字位置設於起始位置

- Programming Sample

```
1 PRINT #1," 0123456789" ;CHR$(&HA);  
2 PRINT #1," AB" ;CHR$(&HA);  
3 PRINT #1," 0123456789" ;  
4 PRINT #1,CHR$(&HD);  
5 PRINT #1," AB" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
1	0123456789
2	AB
3,4,5	AB23456789

說明:於 Step 5 的 0A 碼送出才會列印 Line 3.

FF

FF [Form feed]

FF 跳到下一頁

- Programming Sample

```
1 PRINT #1," AAAAA" ;CHR$(&HA);  
2 PRINT #1," BBBBB" ;CHR$(&HA);  
3 PRINT #1,CHR$(&HC);  
4 PRINT #1," CCCCC" ;CHR$(&HA);  
5 PRINT #1," DDDDD" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
1	AAAAA
2	BBBBB <跳頁>
3	
4	CCCCC 下一頁第 1 行位置
5	DDDDD

ESC \$ n1 n2

ESC \$ [Set absolute print position]

ESC \$ 設定列印範圍在 n 與 m 之間.

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,CHR$(&H1B);"
$" ;CHR$(&HA);CHR$(&HE);
2 PRINT #1," AAAAA" ;CHR$(&HA);
3 PRINT #1," BBBBB" ;CHR$(&HA);
```

n=10(&HA) , m=14(&HE)

- Print Sample

STEP	RESULT
1	Line1 Line2 : : :
2	Line10 AAAAA ↑
3	Line11 BBBBB
	Line12 列印範圍
	Line13
	Line14 ↓

說明:所有列印,設定在第 10-14 行之間.遇到 0C 時自動跳到下一頁的第 n 行
 ,於此例會跳到下一頁的第 10 行.

注意:power off 之後,會被 Reset 掉.

ESC - n

ESC - n [Select/cancel/ underline mode]

ESC - n 將後續列印之內容,設定/取消底線列印.

- Programming Sample

```

1 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 0" ;" AA" ;
2 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 1" ;" BB" ;
3 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 0" ;" CC" ;
4 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 1" ;" DD" ;CHR$(&HA);
5 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 30" ;" EE" ;
6 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 31" ;" FF" ;
7 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 30" ;" GG" ;
8 PRINT #1,CHR$(&H1B);CHR$(&H2D);" 31" ;" HH" ;
CHR$(&HA);

```

- Print Sample

STEP	RESULT
1,2,3,4	<u>AABBCCDD</u>
5,6,7,8	<u>EEFFGGHH</u>

說明:使用 Hex 值,0 與 1 結果與 Ascii 值" 0" 與" 1" 結果相同.

ESC @

ESC @ [Initialize printer]

ESC @ 將印表機所有設定功能取消,重新設定為初始狀態.

- Programming Sample

```
PRINT #1,CHR$(&H1B);" @" ;
```


ESC J

ESC J [Print and feed paper]

ESC J 列印後印表機自動跳到下一頁。

- Programming Sample

```
1 PRINT #1," AAAAA" ;CHR$(&HA);
2 PRINT #1," BBBBB" ;CHR$(&HA);
3 PRINT #1,CHR$(&H1B);" J" ;
4 PRINT #1," CCCCC" ;CHR$(&HA);
5 PRINT #1," DDDDD" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
1	AAAAA
2	BBBBB
3	<跳頁> <- 下一頁起始位置
4	CCC CC
5	DDDDD

ESC d n

ESC d [Print and feed n line]

ESC d 列印後印表機自動跳 n 行. $1 < n \leq 30$

- Programming Sample

```
1 PRINT #1," AAAAA" ;CHR$(&HA);
2 PRINT #1," BBBBB" ;CHR$(&HA);
3 PRINT
#1,CHR$(&H1B);CHR$(&H64);CHR$(&H5);
4 PRINT #1," CCCCC" ;CHR$(&HA);
5 PRINT #1," CCCCC" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
1	Line1 AAAAA
2	Line2 BBBBB
3	Line3 Line4 Line5 Line6 Line7
4	Line8 CCCCC
5	Line9 DDDDD

ESC p

ESC p [Generate pulse]

ESC p 印表機輸出錢櫃控制訊號.

- Programming Sample

說明:印表機若有街錢櫃時,控制訊號會將錢櫃打開.

```
PRINT #1,CHR$(&H1B);" p"
```

ESC R n

ESC R [Select an international character set]

ESC R 設定國碼.

- Programming Sample

```
PRINT#1,CHR$(&H1B);" R" ;CHR$(&H0);  
PRINT#1," #${[\]^' {}~" ;CHR$(&HA);
```

說明:開機時初始設定值 n=0,參考 Ref. table(1)

- Print Sample

```
#${[\]^' {}~
```

ESC W n

ESC W n [Select /cancel Double width character mode]

ESC W n 將後續列印之內容,設定/取消 n 倍字元寬度列印.

n=0/" 0" ,n=1/" 1" ,0,1 爲 Hex 值," 0" ," 1" 爲 Ascii 值

0," 0" =設定水平放寬設定 1," 1" =雙倍寬度列印

2," 2" =3 倍寬度列印

3," 3" =4 倍寬度列印

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,CHR$(&H1B);" W" ;" 0" ;" AA" ;
2 PRINT #1,CHR$(&H1B);" W" ;" 1" ;" BB" ;
3 PRINT #1,CHR$(&H1B);" W" ;" 2" ;" CC" ;
4 PRINT #1,CHR$(&H1B);" W" ;" 3" ;"
DD" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

STEP	RESULT
	AA BB CC DD

ESC ▲

ESC ▲[Select/conceal Double width character mode]

ESC ▲將後續列印之內容,設定/取消雙倍字元寬度列印.

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,CHR$(&H1B);" θ" ;" AA" ;
2 PRINT #1,CHR$(&H1B);" π" ;" BB" ;
3 PRINT #1,CHR$(&H1B);" θ" ;" CC" ;
4 PRINT #1,CHR$(&H1B);" π" ;" DD" ;
5 PRINT #1,CHR$(&H1B);" θ" ;" EE" ;CHR$(&HA);
```

- Print Sample

AABCCDDEE

說明:此指令功能與 Esc w 相同.

ESC G n

ESC G n [Turn ON/OFF Strike n Times]

ESC G n 設定重複列印次數. $0 \leq n \leq 3$

n=1;重複印 1 次

n=2;重複印 2 次

n=3;重複印 3 次

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,CHR$(&H1B);" G" ;" CHR$(&H00);
2 PRINT #1," 取消重複列印" ;CHR$(&HA);' 註正常列印
3 PRINT #1, CHR$(&H1B);" G" ;" CHR$(&H01);
4 PRINT #1, " 重複印 1 次" ;CHR$(&HA);' 註重複印 1 次
5 PRINT #1, CHR$(&H1B);" G" ;" CHR$(&H02);
6 PRINT #1, " 重複印 2 次" ;CHR$(&HA);' 註重複印 2 次
7 PRINT #1, CHR$(&H1B);" G" ;" CHR$(&H03);
8 PRINT #1, " 重複印 3 次" ;CHR$(&HA);' 註重複印 3 次
```

ESC Z n

ESC Z n [Select/conceal Double width character mode]

ESC Z n 將後續列印之內容,設定/取消雙倍字元高度列印.

n=0" 0" ,n=1" 1" ,0,1 爲 Hex 值," 0" ," 1" 爲 Ascii 值

0," 0" =設定.1," 1" =取消

- Programming Sample

```
1 PRINT #1,CHR$(&H1B);" Z0" ;" AABB" ;CHR$(&HA)
2 PRINT #1,CHR$(&H1B);" Z1" ;" AABB" ;CHR$(&HA)
```

- Print Sample

```
AA BB
AA BB
```

※新增指令集

指令	控制碼	說明
ESC+”(“+”B”+n+n1+barcode data)	1Bh+28h+42h+n+n1 1<n<5	設定條碼列印模式

參考表 1：設定條碼列印模式

n	條碼列印模式	條碼資料長度(barcode data)
1	EAN-8 n1=0	Len=8
2	EAN-13 0 < n1 < 9	Len=13
3	UPC-A n1=0	Len=10
4	UPC-E 0 < n1 < 9	Len=6
5	CODE 39 1 < n1 < 8	1 < Len < 8

程式範例

ESC+”(“+”B”+n+n1 設定條碼列印模式 1 < n < 5，參考表 1

程式範例

1. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(1);CHR\$(0);"20123451";CHR\$(&HA);
2. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(2);" 5";"0123456789000";CHR\$(&HA);
3. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(3);CHR\$(0);"0612978400";CHR\$(&HA);
4. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(4);" 1";" 078349";CHR\$(&HA);
5. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(5);CHR\$(8);"TEST8052";CHR\$(&HA);
6. PRINT#1,CHR\$(&H1B);CHR\$(&H28);CHR\$(&H42);CHR\$(5);CHR\$(10);" TEST PK101";CHR\$(&HA);

範例說明：

1. 設定條碼為 EAN-8 資料為 20123451
2. 設定條碼為 ENA-13 資料為 0123456789000
3. 設定條碼為 UPC-A 資料為 0612978400
4. 設定條碼為 UPC-E 資料為 078349
5. 設定條碼為 CODE 39 資料為 TEST8052
6. 設定條碼為 CODE 39 資料為 TEST 111S



注意事項：

- 1、Power off 會 reset 所有設定。
- 2、在 QBASIC 下，若用 LPRINT 指令會自動加 0D，0A 碼指令(依使用系統環境及程式語言有不同之情形)。
- 3、若紙張起始位置，因人為裝紙發生錯誤時導致與實際跳行數不符合時，會繼續列印到第 27 行。解決這種問題的方法，將印表機電源關閉再開起並將紙張起始位置調整好即可。
- 4、當印表機接收完一串資料後，最後一字元未跟隨 0A 碼，若經 5ms 仍未傳送資料，會將上一串資料的最後一行放棄不處理。(如：例 1)
- 5、紙張起始定位時，建議使用 0C 指令及印表機上的 LF 按鍵來定位(按住 LF 按超過 1sec 即可)。
- 6、放大字型：本印表機只提供橫向放大兩倍字型，於中文字可放 8 個字，英文字可放大 16 個字。
- 7、中文字型處理：當中文字在無法全型列印時，會自動跳到下一行。

例 1：

```
PRINT #1,"AAAAA" ;" CHR$(&HA);  
PRINT #1," 12345" ;  
經 5ms 仍未送出 0A 碼時,則 12345 不處理.  
結果只印出 AAAAA.
```

- 8、更換訊號線時，請將印表機電源關閉。

故障時的簡易排除方法

一、卡針：

因紙張皺折使針頭打穿色帶而無法列印時，排除步驟如下：

1. 關閉電源開關。
2. 將發票或結帳紙抽出。
3. 打開上蓋，將色帶慢慢取下。勿強制取出
4. 打開電源，再將色帶裝上。

二、卡紙：

若於進紙或送紙時，所造成的卡紙現象，排除步驟如下：

1. 關閉電源開關。
2. 打開上蓋。
3. 將殘留紙張小心取出。
4. 如其紙張破損、皺折或捲曲，請更換下一張新紙。
5. 打開電源。

三、無電源：

印字機無法開啓時，且電源燈(綠燈)不亮時，排除步驟如下：

1. 關閉電源開關。
2. 卸下機器外殼，將位於右下方之電源供應器與機板銜接處拔起，再重新插上即可。

四、裝紙後按住送紙鍵(line feed)沒有動作：

因紙張皺折使印字機無法偵測到紙張，只要將紙張取出確認無破損後，重新裝入紙張即可。

五、不跳行(頁)

請檢查置紙盒中紙張有無皺折或異物重壓造成印字機於進紙或送行時因紙張卡住而無法跳行(頁)，將上述情形排除即可。

註：若以上方法仍無法改善，請速與維修人員連繫。

服務保證書

產品型號：MD332S 三聯式印表機

產品機號：_____ 出廠日期：____年____月____日

※ 需要維修服務時請送回維修服務處，並請詳閱以下保證條款說明

1. 本保證書係本公司銷售之商品，提供完善售後服務憑證。
2. 本產品已鍵入電腦檔案管理，可享有一年回廠服務保證。

(印表機內之印字頭、馬達除外)

3. 本產品在保證期間內本公司提供免費維修服務。但下列情況本公司得酌收材

料工本費：

- * 使用不當或自行拆修添附修改或運輸不慎造成者。
 - * 零配件耗材或自然磨損者。
 - * 天然災害或鼠害雷擊所導致之損壞者。
 - * 未按規定之電源電壓使用損壞者。
4. 超過保證期間者，本公司仍提供最佳之售後服務，但為能提供您更長久的服務，本公司需酌收維修費用，敬請配合。
 5. 以上所述之維修內容均需回廠維修，而往來所產生之費用得由雙方共同負擔。

===感謝您的愛用與支持===